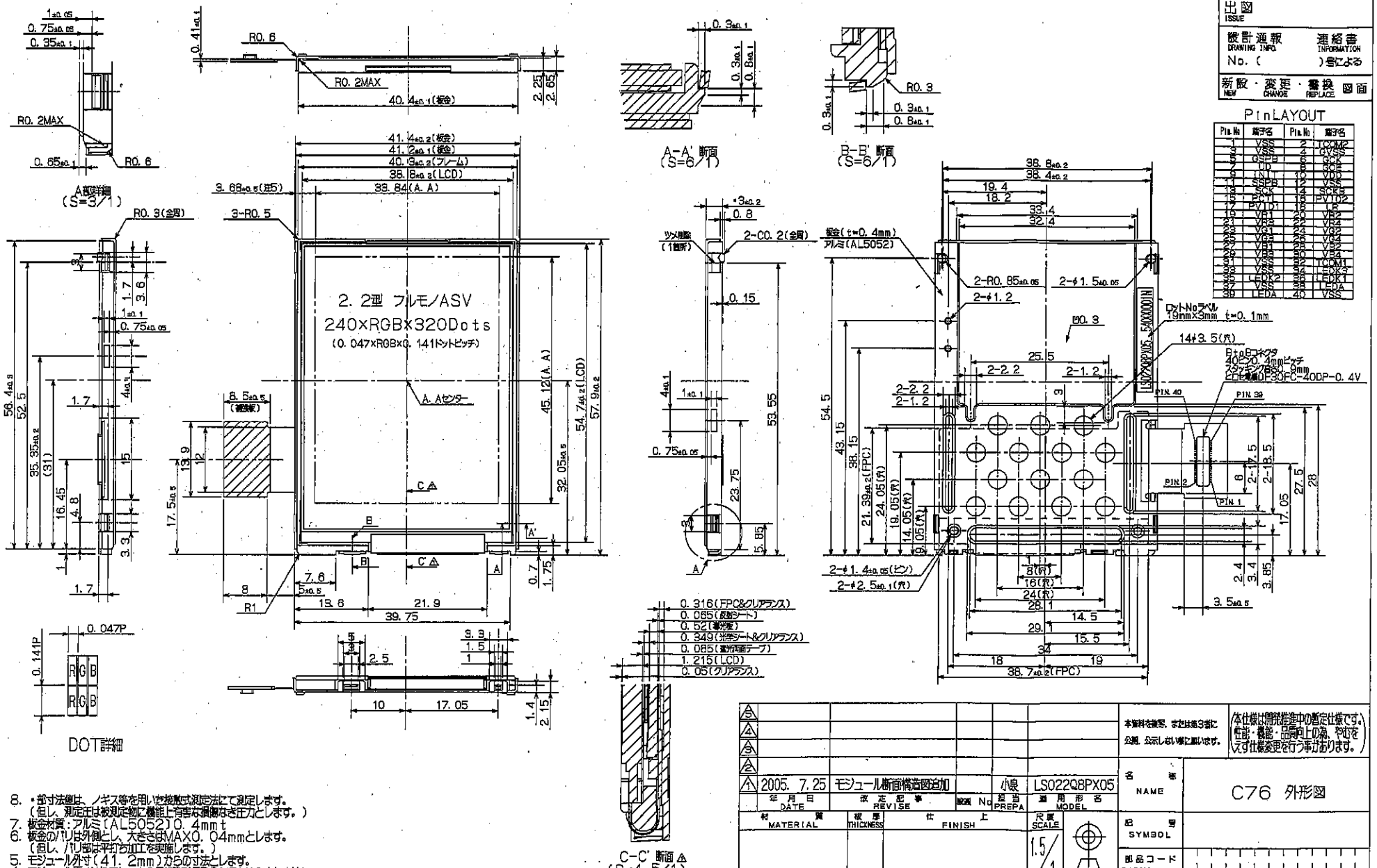
SHARP

SPEC No.	MODEL No.	PAGE
LCY-2305501A	LS022Q8PX05	31



PinLAYOUT

Pin No	端子名	Pin No	端子名
1	VSS	2	TCOM2
3	VSS	4	GVSS
5	CSPB	6	SCL
7	INT	8	SDA
9	RESB	10	VDD
11	SPDB	12	VSS
13	PCLK	14	SCK3
15	PVDD1	16	PVDD2
17	VR1	18	LP
19	VR2	20	VR3
21	VR5	22	VR4
23	VG1	24	VG2
25	VG3	26	VG4
27	VG5	28	VB1
29	VB2	30	VB3
31	VB4	32	VB5
33	VSS	34	TCOM1
35	VSS	36	LEDK4
37	LEDK3	38	LEDK1
39	VSS	40	LEDA
39	LEDA	40	VSS

8. ・部寸法値は、ノギス等を用いた接触式測定法にて測定します。
（但し、測定圧は被測定物に機能上有害な損傷なき圧力とします。）
7. 板金材質：アルミ(AL5052)0.4mmt
6. 板金のバリは外側とし、大きさはMAX0.04mmとします。
（但し、バリ部は平打ち加工を実施します。）
5. モジュール外寸(41.2mm)からの寸法とします。
4. モジュール原寸法にフレームの反り及びFPCの浮きは含まれません。
3. フレームよりLCD表面が飛び出る可能性があります。
（但し、公差内とします。）
2. 外観保証領域＝表示エリアとします。
注 1. 指示無き寸法公差は、±0.3mmとします。

改訂	年月日 DATE	改定記事 REVISE	製図No	担当 PREPA	適用形名 MODEL
△	2005. 7. 25	モジュール断面構造図追加		小泉	LS022Q8PX05

材質 MATERIAL	板厚 THICKNESS	仕上 FINISH	尺度 SCALE
			1.5/1

設計 DESIGN	製図 TRACE	検図 CHECK	検図 CHECK	承認 APPROVE
林			21実	和泉
小泉				

SHARP CORPORATION
シャープ株式会社 モバイル液晶(事・本)
発行部門 第2設計センター第1開発部

本資料を複写、または第3者に公開、公示しない様にお願いします。

本仕様は開発推進中の暫定仕様です。性能・機能・品質向上の為、予告なく仕様変更を行う事があります。

名称 NAME	C76 外形図
記号 SYMBOL	
部品コード PARTS CODE	
作成日付 DATE	2005. 7. 25
図番 DRAWING No.	SO22Q0LD0483A